

DER NEUE OPEL AMPERA



Wir leben Autos.



VON 0 AUF ZUKUNFT.

Elektrizität ist eine der vielseitigsten Energieformen. Sie lässt sich regenerativ unter anderem aus Wasser-, Wind- und Solarenergie sowie aus nachwachsenden Rohstoffen gewinnen. Strom kann über weite Strecken transportiert und überall verfügbar gemacht werden. Dadurch eröffnet Elektrizität völlig neue Perspektiven als Antriebsquelle im Automobil der Zukunft.

Wegen zu geringer Reichweiten fehlte es Elektrofahrzeugen bisher an Alltagstauglichkeit. Das revolutionäre Antriebssystem des neuen Opel Ampera behebt diesen Mangel und verbindet die Vorteile des elektrischen Antriebs mit der Reichweite eines konventionellen Automobils. Damit ist er das erste Fahrzeug mit permanentem Elektroantrieb auf dem Markt, das ohne Kompromisse bzw. ohne Reichweitenangst genutzt werden kann. In der Geschichte der Mobilität ist der neue Opel Ampera der nächste Meilenstein und Vorreiter einer neuen Ära.

➤ Meilensteine der Mobilität

1712: Dampfmaschine

1825: Eisenbahn

1876: Ottomotor, Telefon

1886: Automobil

1941: Computer

1964: Hochgeschwindigkeitszug

1970: Großraumflugzeug

2011: Elektrofahrzeug ohne Kompromisse





E-MOBILITÄT FÜR ALLE. UND FÜR ALLE FÄLLE.

Rund 80 Prozent der täglichen Fahrstrecken in Deutschland liegen unter 50 Kilometern.¹

Der neue Opel Ampera legt je nach Fahrbedingungen Strecken zwischen 40 und 80 Kilometern allein mit der Energie aus dem Versorgungsnetz der Lithium-Ionen-Batterie zurück. Mit diesem Fahrprofil deckt er den täglichen Mobilitätsbedarf bis auf wenige Ausnahmen elektrisch ab.

Sollte die Fahrt doch mal weiter gehen, müssen Sie sich keine Sorgen machen. Denn dann produziert der neue Opel Ampera mittels eines benzingetriebenen Generators seinen eigenen Strom und bietet so eine Reichweite von mehr als 500 Kilometer. Diese revolutionäre Technologie ermöglicht die permanente, unlimitierte Nutzung des Elektroantriebs. Und damit bietet Ihnen der neue Opel Ampera volle Alltags- und Reisetauglichkeit.

¹ Quelle: Mobilität in Deutschland, 2002.

WIR HABEN WEITER- GEDACHT. DAMIT SIE WEITER KOMMEN.

Das revolutionäre Antriebssystem ist das Herzstück des neuen Opel Ampera. Hauptkomponenten sind die hoch entwickelte 16-kWh-starke Lithium-Ionen-Batterie in T-Form, eine leistungsstarke elektrische Antriebseinheit mit Elektromotor und Stromgenerator sowie ein 1.4-Liter-Benzinmotor.

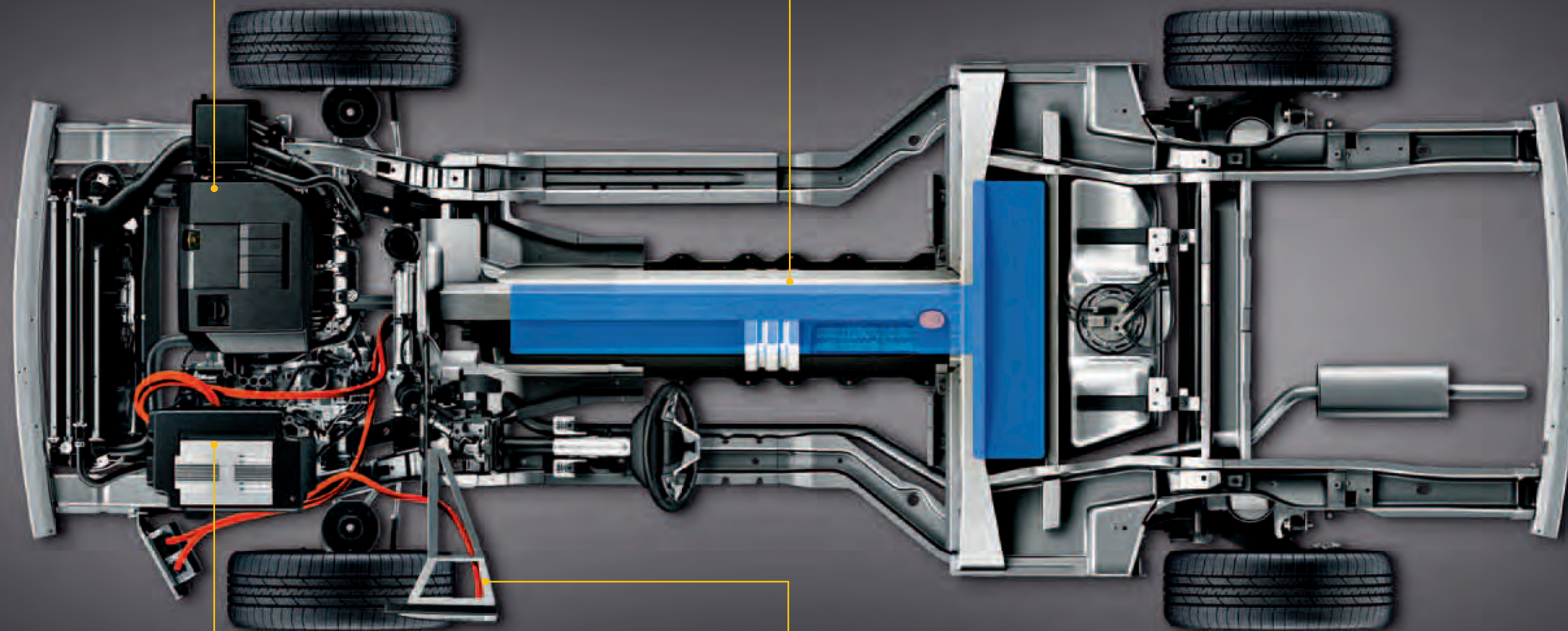
Wird nach 40 bis 80 Kilometern der untere Ladezustand der Batterie erreicht, springt automatisch der hocheffizient im günstigsten Drehzahlbereich arbeitende Benzinmotor an und treibt den Stromgenerator an. Der Generator versorgt den Elektromotor mit Strom und hält zusätzlich die Batterie auf dem erreichten Ladezustand, bis wieder eine Aufladung an einer Steckdose erfolgt. Der elektrische Hauptantriebsmotor ist dabei immer im Einsatz. Der neue Opel Ampera verfügt selbstverständlich auch über ein innovatives regeneratives Bremssystem, um beim Bremsen ein Maximum an Energie in die Batterie zurückzuspeisen.

➤ Benzinmotor

➤ Lithium-Ionen-Batterie

➤ elektrische Antriebseinheit

➤ Anschluss-Ladekabel





KRAFTPAKET MIT ANZIEHUNGSKRAFT.

Wer ihn sieht, muss hingucken. Egal von welcher Seite: Der neue Opel Ampera hat genau das aufregende, zukunftsweisende Design, das man von seinem revolutionären Antriebskonzept erwartet. Das puristisch gehaltene Hightechdesign ist die Antwort auf eine höchst innovative Technik mit außergewöhnlichen Fahrleistungen. Diese kraftvolle, aerodynamisch optimierte Linienführung des neuen Opel Ampera wird durch unverwechselbare Formgebungen an Front- und Heckpartien verstärkt. Keine Kante zu viel, keine Linie zu schwach. So kann Kraft fließen.



ZWISCHEN COCKPIT UND LOUNGE.

Sie steigen in das Innere einer komfortablen fünftürigen Limousine ein. Mit dem Start der Instrumente finden Sie sich im Zentrum einer Hightech-Kommandozone wieder. Das geht weit über das übliche Menü eines Bordcomputers mit Navi, Infotainmentsystem und Klimaanlage hinaus. Bis hin zur Anzeige des aktuellen Energieflusses auf dem 7"-Touchscreen haben Sie hier auf Befehl alle Daten des elektrischen Fahrbetriebs im Blick. Und was dabei endgültig zum völlig neuen Erlebnis wird: Sie hören, dass Sie nichts hören. Elektrisch fahren ist einfach anders. Ob Kapitän oder Passagiere, das bewegend futuristische Gefühl können alle Insassen im neuen Opel Ampera genießen. Mit großzügigem Platz und zahlreichen praktischen Extras selbst im Fondbereich.





SCHNELL WIE DER BLITZ.

Die mehr als 280 Lithium-Ionen-Zellen sorgen für satte Leistung: Der neue Opel Ampera beschleunigt in etwa 9 Sekunden von 0 auf 100 km/h und ist auf eine abgeriegelte Höchstgeschwindigkeit von 161 km/h ausgelegt. Sein leistungsstarker Elektromotor mobilisiert 111 kW (150 PS) und ein vergleichbares Drehmoment von 370 Nm. Ein Wert, der sonst nur bei leistungsstarken Diesel- und Sechszylindermotoren zu finden ist.

Besonders eindrucksvoll ist die Art der Kraftentfaltung: Das volle Drehmoment steht schon aus dem Stand zur Verfügung und beschleunigt den neuen Opel Ampera unterbrechungsfrei bis zur Höchstgeschwindigkeit – für geradezu elektrisierenden Fahrspaß. Ein Druck auf das Gaspedal und schon fühlen Sie sich wie in einem Flugzeug-Cockpit beim Start. Nur leiser.

STECKDOSE GENÜGT.

Ob zu Hause oder am Arbeitsplatz, Sie können den neuen Opel Ampera immer ganz einfach andocken und Standzeiten sinnvoll nutzen. Dank neuester Lithium-Ionen-Technologie sind für den kompletten Ladevorgang der Batterie weniger als vier Stunden nötig.² Und das an jeder haushaltsüblichen 230-V-Steckdose.

Damit Elektromobilität auch wirklich hilft, das Klima zu schützen, können Sie den neuen Opel Ampera zu 100 Prozent ökologisch aufladen.³ In Kooperation mit regionalen und nationalen Stromanbietern schafft Opel die Basis dafür, dass Opel Ampera Fahrer einen Ökostromvertrag zum Vorteilstarif abschließen können. Mehr Infos dazu und zu den generellen Anforderungen an die elektrische Infrastruktur finden Sie unter www.opel.de.

² Gültig beim Aufladen an einer 16-Ampere-Stromquelle. Die Ladezeit verlängert sich bei geringerer Ampereleistung. Vergewissern Sie sich vor dem Ladevorgang, dass die von Ihnen ausgewählte Stromquelle die Leistung von 16 Ampere bzw. 230 Volt nicht übersteigt. Für Deutschland sind diese Werte am Fahrzeug voreingestellt.

³ Gemäß §3 Nr. 3 Gesetz für den Vorrang Erneuerbarer Energien (Erneuerbare-Energien-Gesetz: EEG).



- 100 Prozent Ökostrom³ zum exklusiven Vorteilstarif
- kostenloser Vor-Ort-Check der Elektroinstallation

KAUM GESTARTET, SCHON GESIEGT.

„Das iPhone für die Straße.“

Focus.online

„Blitzgescheit, dieser Elektro-Opel.“

AutoBild.de

„Der Opel Ampera zeigt sich höchst alltagstauglich.“

Wiwo.de

„Elektro-Auto ohne Einschränkungen [...] ideal für Arbeitnehmer.“

Stern.de



Plus X Award 2011
1. Platz in den Kategorien „Innovation“ und „Ökologie“



Grünes Lenkrad 2010
2. Platz in der Sonderkategorie des Goldenen Lenkrads, BILD und BILD am SONNTAG



e-car-award 2010
1. Platz in der Kategorie „Innovation/technisches Konzept des Jahres“, AUTO TEST



Auto Trophy 2010
1. Platz in der Kategorie „Elektrofahrzeuge“, Leserwahl der Autozeitung



Umweltpreis 2010
1. Platz Verkehrsclub ARBÖ (Österreich)



Innovation Trophy 2009
1. Platz L'Automobile Magazin, Frankreich



Green Technology Award 2009
1. Platz „What Car?“, Großbritannien



Ampera Infoservice
info@amperainfoservice.de
 Tel.: 0180 5 822844
(0,14 €/Minute aus dem dt. Festnetz,
 Mobilfunkhöchstpreis 0,42 €/Minute)

€48.200,- inkl. MwSt.

Opel Ampera ePionier Edition
 €40.504,20 exkl. MwSt.



DAS BESTE ZUERST.

Zur Premiere kommt der neue Opel Ampera mit ePionier-Ausstattung – so viel Luxus darf sein. Nutzen Sie die Gunst der Stunde und freuen Sie sich auf spannende Momente in einem faszinierend neuartigen Automobil, mit dem Sie elektrisch fahren ohne Kompromisse.

WICHTIGE SERIENAUSSTATTUNG:

• Navigation-Audio-Paket

UKW/MW/CD-Radio, 30-GB-Festplatte, DVD-/MP3-tauglich, Stereo-Eingang für externe Audiogeräte, USB-Schnittstelle, BOSE® Soundsystem inklusive 6 Lautsprechern und Subwoofer, digitaler Radioempfang DAB

Navigationssystem mit dynamischer Routenführung, Straßenkarte für über 20 europäische Länder

Sprachsteuerung

• Touchscreen

7"-Farbdisplay

Anzeige von Stromfluss, Laden und Energieinfo

Bedienung von Infotainment und Klimatisierungsautomatik

• Mobiltelefon-Vorbereitung

mit integriertem Telefonmodul für Mobiltelefone mit Bluetooth™-Verbindung im SIM-Access-Profile-(SAP-)Modus

• Rückfahrkamera

inklusive Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten

• Lederausstattungen, Schwarz, inklusive

Vordersitze: Sitzkontaktflächen in Leder, Designeinsatz Rückenlehne in Ledernachbildung

Rücksitze: Sitzkontaktflächen in Leder, Designeinsatz Rückenlehne und Seitengelenke in Ledernachbildung

Kopfstützen in Ledernachbildung

• Bereifung

4 Leichtmetallräder 7 J x 17 im 5-Y-Speichen-Design mit schwarz lackierter aerodynamischer Radabdeckung

• Außenlackierung

Dreischicht-Metallic Lithiumweiß

• Open & Start®

schlüsselloses System zur Fahrererkennung

WEITERE SERIENAUSSTATTUNG:

• Antiblockiersystem (ABS)

mit Kurvenbremskontrolle und Bremsassistenten

• Traktionskontrolle

mit Motor- und Bremsengriff (TC^{plus})

• Elektronisches Stabilitätsprogramm Plus (ESP^{plus})

• Front-, Seiten- und Knieairbags für Fahrer und Beifahrer, Kopfairbags für Fahrer und Beifahrer sowie hinten außen

• Vorrüstung für Kindersitzbefestigungssystem ISOFIX inklusive Top-TETHER-Befestigungsösen, hinten

• Fußgänger-Warnton (Pedestrian-friendly Alert)

• Parkbremse, elektrisch

• Diebstahlwarnanlage

• Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)

• Reifen-Reparatur-Set

• Klimatisierungsautomatik

• Sitzheizung, Fahrer und Beifahrer, mehrstufig einstellbar

• Türeinstiegsleisten, vorn

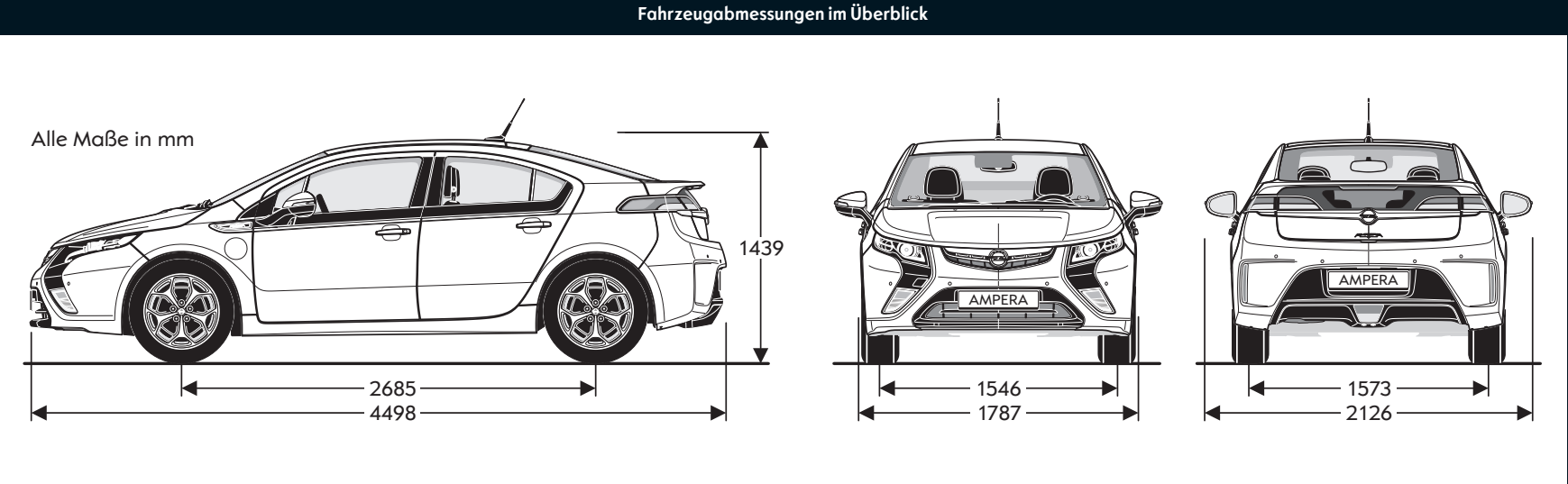
• Aufbewahrungsfach für Batterie-Ladeset unter dem Kofferraum-Zwischenboden

• Batterie-Ladeset (an Bord): Ladekabel und Ladekontrollgerät

• Deckel Ladebuchse per Innenschalter und per Fernbedienung entriegelbar

MASSE UND GEWICHTE		
Wagenabmessungen in mm		
Länge		4.498
Breite mit aus-/eingeklappten Außenspiegeln		2.126/1.787
Höhe (bei Leergewicht)		1.439
Radstand		2.685
Spurweite vorn		1.546
Spurweite hinten		1.573
Wendekreis in m		
Bordstein zu Bordstein		11
Gepäckraumabmessungen in mm		
Länge am Boden bis Rücksitzlehne		818
Länge am Boden bei vorgeklappter Rücksitzlehne		1.512
Breite am Radeinbau		1.020
Höhe der Ladekante		841
Öffnungshöhe		528
Gepäckrauminhalt in l (nach ECIE-Messmethode)		
nur Gepäckraum bis Gepäckraumabdeckung		310
bei vorgeklappter Rücksitzlehne bis Oberkante Vordersitzrückenlehne		587
bei vorgeklappter Rücksitzlehne bis unters Dach		1.005

MASSE UND GEWICHTE		
Gewichte und Achslasten in kg		
Leergewicht inklusive Fahrer (nach 70/156/EWG)		1.732
zulässiges Gesamtgewicht		2.000
Zuladung		268
zulässige Achslast vorn		1.167
zulässige Achslast hinten		996



ANTRIEBSSYSTEM

Elektromotor	
Antriebsart	Strom
max. Leistung in kW (PS)	111 (150)
max. Drehmoment in Nm	370

Generator zur Reichweitenverlängerung	
Leistung in kW	54

Benzinmotor	
Kraftstoffart	Super, E10-verträglich
Schadstoffarm nach	Euro 5
Anzahl der Zylinder	4
Hubraum in cm³	1.398
max. Leistung in kW (PS)/bei min ⁻¹	63 (86)/4.800
Kraftstofftank-Füllmenge in l	35

Lithium-Ionen Batterie	
Kapazität in kWh	16

Fahrleistungen	
Reichweite mit Batterie	40–80 km
Reichweite mit Reichweitenverlängerung	mehr als 500 km
Höchstgeschwindigkeit in km/h	161
Beschleunigung 0–100 km/h in s	9,0
Kraftstoffverbrauch in l/100 km gemäß VO (EG) Nr. 715/2007 (vorläufiger Wert), gewichtet	1,6
CO ₂ -Emission in g/km gemäß VO (EG) Nr. 715/2007 (vorläufiger Wert), kombiniert	40

Alle Werte beziehen sich auf das EU-Basismodell mit serienmäßiger Ausstattung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß VO (EG) Nr. 715/2007) unter Berücksichtigung des in Übereinstimmung mit dieser Vorschrift festgelegten Fahrzeugleergewichts ermittelt. Zusätzliche Ausstattungen können zu geringfügig höheren als den angegebenen Verbrauchs- sowie CO₂-Werten führen. Sie können außerdem das Leergewicht und in manchen Fällen auch die zulässigen Achslasten sowie das zulässige Gesamtgewicht erhöhen bzw. die zulässige Anhängelast reduzieren. Folglich können sie die Höchstgeschwindigkeit vermindern und die Beschleunigungszeit erhöhen. Die angegebenen Fahrleistungen sind erreichbar bei Leergewicht (ohne Fahrer) plus 200 kg Zuladung.

AUSSTATTUNGSVARIANTEN DER INNENRÄUME



Oxidrot



Keramikweiß



Nickelgrau

DIE LEBENSLANGE GARANTIE AUF IHREN OPEL – ALLES AUF EINEN BLICK:

Opel bietet seinen Kunden eine zeitlich unbefristete Anschlussgarantie für Neufahrzeuge an. Damit setzen wir ein deutliches Zeichen für die Zukunft der Marke Opel im Bewusstsein der Innovationskraft unseres Unternehmens. Die hervorragende, weltweit ausgezeichnete Qualität unserer neuen Produkte – vom Opel Astra über den Opel Insignia bis zum Opel Meriva – ist eine solide Basis für diesen großen Schritt. Wir bedanken uns bei all unseren Kunden und denen, die es noch werden, mit der lebenslangen Garantie auf Ihren Opel.



Die PKW Anschlussgarantie für Ersthalter nach den Bedingungen der CG Car-Garantie Versicherungs-AG bis max. 160.000 km. Der Garantieanspruch ist auf den Zeitwert des Fahrzeuges zum Eintritt des Garantiefalles begrenzt. Bei allen teilnehmenden Opel Partnern. Mehr Informationen auf www.opel-garantie.de

Unser Partner für die Opel lebenslange Garantie ist die CG Car-Garantie Versicherungs-AG.

- Für Ersthalter eine lebenslange Anschlussgarantie nach den Bedingungen der CG Car-Garantie Versicherungs-AG beim Kauf eines neuen Opel Pkw: ein Autoleben lang und solange das Fahrzeug auf den Ersthalter zugelassen ist. Nähere Informationen bei Ihrem Opel Partner oder unter www.opel-garantie.de.
- Gilt nicht für Bundes-, Landes- und kommunale Behörden, Direktkunden, Großkunden mit Lieferabkommen sowie Fahrzeuge, die als Taxis, Mietwagen, Kurierfahrzeuge, Fahrschulfahrzeuge, Kranken- und Behinderten-transportfahrzeuge genutzt werden.
- Gilt für die wichtigsten technischen Komponenten.
- Ab dem 36. Monat nach Erstzulassung fällt eine jährliche Aktivierungsgebühr von 11,90 € (ohne MwSt. 10,- €) an.
- bis maximal 160.000 km Laufleistung gestaffelte Kostenbeteiligung bei den Materialkosten nach Laufleistung
- Der Garantieanspruch ist auf den Zeitwert des Fahrzeuges zum Eintritt des Garantiefalles begrenzt.
- Für die Antriebsbatterie des Opel Ampera gelten Sonderregelungen (siehe unten).

GARANTIEBESTIMMUNGEN ANTRIEBSBATTERIE

Wie bei allen Batterien sinkt die Menge der in der Batterie speicherbaren Energie im Laufe der Zeit und entsprechend der gefahrenen Kilometer. Je nach Verwendungsart können sich die Leistungseigenschaften der Batterie innerhalb des Garantiezeitraums um 10 bis 30 Prozent verschlechtern. Eine autorisierte Opel Ampera Werkstatt kann feststellen, ob die Kapazität der Batterie (gespeicherte kWh) innerhalb der vorgegebenen Grenzwerte für das Alter und den Kilometerstand des Fahrzeugs liegt. Ein typischer Test kann bis zu 24 Stunden dauern. Falls möglich werden Komponenten repariert oder ausgetauscht und die Originalbatterie wird wieder im Fahrzeug eingebaut. Falls erforderlich wird die Hochspannungsbatterie durch eine neue oder werksüberholte Hochspannungsbatterie mit einer mindestens so hohen Kapazität (gespeicherte kWh) wie die Originalbatterie vor dem Ausfall ersetzt. Garantiezeitraum: 8 Jahre oder 160.000 km.

www.opel.de

Alle Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlungen ab Werk mit und ohne Mehrwertsteuer. Die unverbindlichen Preisempfehlungen für Sonderausstattungen gelten nur bei werkseitigem Einbau bzw. werkseitiger Lieferung. Der Inhalt entspricht dem Stand bei Drucklegung (06/11). Wir behalten uns Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vor. Außerhalb der Bundesrepublik Deutschland können Angebot, Technik und Ausstattung unserer Fahrzeuge abweichen. Bitte informieren Sie sich über die genaue Ausstattung unserer Fahrzeuge bei Ihrem Opel Partner. Weitere Informationen über Opel und den Opel Versicherungsservice unter www.opel.de. Infoservice: 0180 5 5510 (0,14 €/Minute aus dem dt. Festnetz, Mobilfunkhöchstpreis 0,42 €/Minute)

Auf umweltfreundlichem, chlorfreiem Papier gedruckt. Adam Opel AG, Rüsselsheim