

TECHNISCHE DATEN

GT

Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor
<u>Vorderradaufhängung</u>		
Bauart	Wartungsfreie Einzelradaufhängung mit ungleich langen trapezförmigen Doppelquerlenkern und geneigt befestigten Stoßdämpfern. Hutprofil-Achskörper aus Stahlblech.	
Art der Feder	Querliegende Weitspalt-Blattfeder mit Distanzstücken aus Gummi ohne Mittelbolzen. Doppelte Lastabstützung durch 2 Auflager.	
Länge zwischen den Federaugen	1065 mm (gestreckte Länge)	
Blattbreite	60 mm	
Anzahl der Blätter	3	
Stoßdämpfer	Teleskopstoßdämpfer, doppelt wirkend, wartungsfrei.	
Vorderachsträger-Befestigung	Mit 4 Sechskantschrauben am Vorderrahmen befestigt. Dämpfungsplatte zwischen Achskörper und Rahmen.	
<u>Hinterradaufhängung</u>		
Bauart	Deichselachse mit Zentralgelenk am Unterbau. Zwei Längslenker, ein Querlenker, Schraubenfedern, Teleskopstoßdämpfer.	
Art der Federn	Schraubenfedern mit progressiver Federrate	
Stoßdämpfer	Doppelt wirkende Teleskopstoßdämpfer	Doppelt wirkende Gasdruck-Einrohrstoßdämpfer
Hinterachsantrieb	Gleason-Hypoid-Verzahnung	
Übersetzungsverhältnis	3,89 (35 : 9)	3,44 (31 : 9)
Gelenkwelle	Einteilige Rohrgelenkwelle	
	1 Kreuzgelenk wartungsfrei	2 Kreuzgelenke wartungsfrei

Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor
Hubvolumen effektiv nach Steuerformel	1078 cm ³ 1071 cm ³	1897 cm ³ 1875 cm ³
Größte Leistung (DIN 70 020)	60 PS bei 5200 U/min	90 PS bei 5100 U/min
Größtes Drehmoment (DIN 70 020)	8,5 kpm bei 3800-5000 U/min	14,9 kpm bei 2500-3100 U/min
Verdichtung	9,2	9,0
Kraftstoffkonsumbedarf (ROZ)	98	
Ventilspiel Einlaß Auslaß	0,15 mm 0,25 mm	0,30 mm 0,30 mm
	bei warmem und kaltem Motor	bei ca. 80° C Wasser- und 60° - 80° C Öltemperatur
Schmierung	Druckumlaufschmierung durch Zahnradpumpe	
Vergaser	Solex	
Anzahl	2	1
Bauart	Fallstromvergaser mit Beschleunigungspumpe	
Ausführung	Einfachvergaser	Registervergaser
Starterklappe	manuell	automatisch
Leerlaufdrehzahl		
bei Schaltgetriebe	950 - 1000 U/min	700 - 750 U/min
bei autom. Getriebe in Wählhebelstellung D	-	550 - 600 U/min
Art der Kühlung	Frostsichere Überdruck-Flüssigkeitskühlung mit wartungsfreier Umwälzpumpe. Temperaturregelung durch Thermostat.	
Kupplung	Einscheiben-Trockenkupplung bzw. autom. Getriebe bei 1,9 Ltr.-S-Motor	
Kupplungspedalspiel	15 - 25 mm	20 - 25 mm

Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor
<u>Bremsen</u>		
Fußbremse (Betriebsbremse)	Hydraulische Zweikreis-Vierrad-Bremse mit Bremskraftverstärker.	
	Vorn: Scheibenbremsen mit festem Bremssattel, zwei gegenüberliegende Bremskalben je Scheibe.	
	Hinten: Simplex-Trommelbremsen mit schräg abgestützten Gleitbacken.	
Bremsscheiben-φ	238 mm	
Bremstrommel-φ	200 mm	230 mm
Bremszylinder-Innen-φ	20,64 mm (13/16")	
Tandem-Hauptbremszylinder		
Radbremszylinder vorn hinten	45 mm 15,87 mm (5/8")	48 mm
Bremsbelag, vorn	Formgepreßtes Reibmaterial, aufgepreßt	
wirksame Bremsfläche	105 cm ²	
Bremsbelag, hinten	Formgepreßtes Reibmaterial, an Bremsbacken angenietet	
wirksame Bremsfläche	212 cm ²	405 cm ²
Gesamtbremsfläche	317 cm ²	510 cm ²
Bremskraftverstärker	auf beide Bremskreise wirkend	
Verstärkung	T 51/334, 6"-Gerät	T 51/714, 7"-Gerät
Handbremse (Feststellbremse)	Mechanisch, auf die Hinterräder wirkend	
wirksame Bremsfläche	212 cm ²	405 cm ²
<u>Motor</u>		
Bauart	Reihenmotor mit hängenden Ventilen und im Zylinderblock liegender Nockenwelle	Reihenmotor mit hängenden Ventilen und im Zylinderkopf liegender Nockenwelle
Arbeitsweise	Viertakt	
Zylinderzahl	4	
Bohrung	75 mm	93 mm
Hub	61 mm	69,8 mm

Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor
<u>Schaltgetriebe</u>		
Bauart	Schrägverzahntes voll- und sperrsynchrisiertes Zahnrad-Vorgelegegetriebe	
Anzahl der Gänge	4 vorwärts, 1 rückwärts	
Übersetzung im		
1. Gang	3,867	3,428
2. Gang	2,215	2,156
3. Gang	1,432	1,366
4. Gang	1,000	1,000
Rückwärtsgang	3,900	3,317
Schalthebelanordnung	In Wagenmitte auf dem Tunnel	
<u>Lenkung und Vorderrad-einstellung</u>		
Bauart	Zahnstangenlenkung mit Dreispeichen-Sicherheitslenkrad mit tiefliegender Nabe	
Lenkrad-φ	350 mm	
Gesamtübersetzung	17,4	
Spurkreis-φ	10 m	
Wendekreis-φ	10,80 m	
Vorspur (bezogen auf beide Räder, ohne Druckstange) belastet und nicht belastet	0° 10' bis 0° 30'	
Nachlauf unbelastet belastet	+0° 30' bis +3° 30' +0° 50' bis +3° 50'	+0° 40' bis +3° 40' +1° bis +4°
	Zulässige Abweichung vom linken zum rechten Rad = 2° max. Ein Beilegen von Ausgleichscheiben vorn 3 mm und hinten 9 mm entspricht einer Nachlaufvergrößerung von 47', vorn 9 mm und hinten 3 mm entspricht einer Nachlaufverkleinerung von 47'	
Sturz belastet und unbelastet	- 0° 15' bis +1° 45'	
	Ein Drehen des Führungsgelenkflansches um 180° entspricht einer Sturzänderung von 1° 20'	
Spurdifferenzwinkel bei Innenrad-Einschlagwinkel = 20° (Vorspur=0) belastet und unbelastet	ca. 1° 40'	

Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor
Belastungsmaße		
Abstand Fahrzeug zum Boden vorn	190 mm	198 mm
hinten	317 mm	315 mm
Abstand von Mitte Vorderrad nach vorn		385 mm
nach hinten		430 mm
Einschlagwinkel des Außenrades max.		31°
Innenrades max.		35° 55'
Räder, Reifen		
Räder, Bauart	Geprägtes Stahlblech-Scheibenrad mit Luftschlitzen, Scheibe in Felge eingepreßt und geschweißt	
Felgenreiße, vorn und hinten	5 J x 13, Tiefbett	
Reifenart	Radialreifen mit Schlauch	
Reifengröße, vorn und hinten	155 SR 13	165 HR 13
Schlauchgröße, vorn und hinten	155 - 13	165 - 13
Reifendruck bei Teil- und Voll- belastung		
vorn	1,6 atÜ	1,8 atÜ
hinten	1,8 atÜ	1,8 atÜ
Elektrische Ausrüstung		
Zündfolge	1 - 3 - 4 - 2	
Zünderstellung	o.T.	
Zünderstellmarke	Ausprägung auf Kurbel- wellenriemenscheibe und Strichmarke am Steuerge- häusedeckel	Kugel auf Schwungrad und Schauloch mit Zeiger am Zylinderblock
Zündkerzen, Bosch AC	42 F	W 200 T 35 43 FO
Elektrodenabstand	0,7 bis 0,8 mm	
Zündverteiler	Selbsttätige Fliehkraft- mit zusätzlicher Unterdruckzünd- verstellung	
Unterbrecherkontaktabstand	0,4 bis 0,5 mm	
Schließwinkel	50° ± 3°	
Schließzeit	56 % ± 3 %	

Batterie		
Spannung	12 V	
Kapazität	36 Ah	44 Ah
Lichtmaschine		
Bauart	Spannungsregelnde Drehstromlichtmaschine, getrennter Regler	
Spannung	12 V	
Höchststrom	35 A	
Wagenabmessungen		
Radstand, mm	2431	
Spurweite, vorn, mm	1254	
hinten, mm	1278	1284
Länge über alles, mm	4113	
Breite über alles, mm	1580	
Höhe über alles, mm (unbelastet)	1235	
Gewichte		
Leergewicht = Betriebsgewicht		
mit Schaltgetriebe kg	845	940
mit autom. Getriebe kg	-	960
Versandgewicht		
mit Schaltgetriebe kg	807	902
mit autom. Getriebe kg	-	922
Zul. Gesamtgewicht kg	1055	1160
bei Sonderausstattung ¹⁾ kg	1095	1200
Zul. Vorderachslast kg	530	595
bei Sonderausstattung ¹⁾ kg	540	600
Zul. Hinterachslast kg	525	565
bei Sonderausstattung ¹⁾ kg	555	600

1) Sonderausstattung bei 1,1 Ltr.-SR-Motor besteht aus: anderen Vorder- und Hinterfedern und Gasdruck-Stoßdämpfer hinten.
Sonderausstattung bei 1,9 Ltr.-S-Motor besteht aus: anderen Vorder- und Hinterfedern.

Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor	
		Schaltgetriebe	autom. Getriebe
Max. Zuladung			
mit Schaltgetriebe kg	210	220	
bei Sonderausstattung ¹⁾ kg	250	260	
mit autom. Getriebe kg	-	200	
bei Sonderausstattung ¹⁾ kg	-	240	
Zul. Dachlast ²⁾ kg	40	40	
Brutto-Anhängelast³⁾			
(bei Normal- und Sonder- ausstattung)			
ungebremst kg	400	800	500
gebremst ⁴⁾ kg	400		500
Fahrwerte			
Höchstgeschwindigkeit (ca.)			
mit Schaltgetriebe km/h	155	185	
mit autom. Getriebe km/h	-	177	
Beschleunigung⁵⁾			
beim Durchschalten mit Schaltgetriebe (ca.)			
0 bis 80 km/h	11 s	7,5 s	
0 bis 100 km/h	16,5 s	11,5 s	
mit autom. Getriebe in Wählhebelstellung D (ca.)			
0 bis 80 km/h	-	10 s	
0 bis 100 km/h	-	14,5 s	
Steigfähigkeit, max.			
Schaltgetriebe	41 %	55 %	
autom. Getriebe	-	50 %	

- 1) Sonderausstattung bei 1,1 Ltr.-SR-Motor besteht aus: anderen Vorder- und Hinterfedern und Gasdruck-Stoßdämpfer hinten.
Sonderausstattung bei 1,9 Ltr.-S-Motor besteht aus: anderen Vorder- und Hinterfedern.
- 2) Es wird empfohlen, mit Dachlast nicht schneller als 120 km/h zu fahren.
- 3) Bei Wagen mit autom. Getriebe ist Anhängerlast zugelassen.

- 4) Bei Anhängern mit Auflaufbremse ist keine Änderung am Bremssystem des Zugwagens erforderlich.
Bei Anhängern mit hydraulisch-mechanischer Bremskupplung (ATE Hydrakup) muß im Zugwagen ein unterdruckbetätigtes Bremsgerät zur Steuerung des Motorwagenkopfes eingebaut werden.
- 5) Prüfgewicht = Leergewicht + halbe Zuladung.

Benennung Kurzbezeichnung	1,1 Ltr.-SR-Motor	1,9 Ltr.-S-Motor
Kraftstoffverbrauch nach DIN 70 030 auf 100 km (ca.)		
mit Schaltgetriebe	7,5 Ltr.	8,5 Ltr.
mit autom. Getriebe	-	9,4 Ltr.
Ölverbrauch auf 100 km (ca.)	0,075 Ltr.	0,10 Ltr.
füllmengen (ca.)		
Kühlsystem, mit Heizung Motor	4,6 Ltr.	5,7 Ltr.
Erstfüllung	3,0 Ltr.	3,3 Ltr.
bei Ölwechsel	2,5 Ltr.	2,75 Ltr.
(bei Filterwechsel 2,75 Ltr.)		(bei Filterwechsel 3,0 Ltr.)
Getriebe		
Schaltgetriebe	0,6 Ltr.	1,1 Ltr.
Autom. Getriebe		
Erstfüllung	-	
Nachfüllmenge	-	
Hinterachse	0,65 Ltr.	1,1 Ltr.
Lenkgetriebe, Lenkungsfett (ca.)		55 g
Bremssystem		0,34 Ltr.
Kraftstofftank (ca.)		50 Ltr.
Behälter für Scheibenwascher		1,5 Ltr.